dm-folien GmbH • Markwiesenstraße 33 • 72770 Reutlingen

Technisches Datenblatt

Stretchfolie

Farben: transparent, transluzent, opak, gefärbt

Grundmaterial	PE (recyclingfähig)
Spezifische Dichte (g/cm³)	0,918-0,924

Handfolie:

Material	LLDPE					
Stärke	8 µ	11 µ	15 µ	17 µ	20 µ	23µ
Breite	430 mm	450 mm	450 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Rollenlänge	600 m	300 m	280 m	260 m/ 220 m	260 m	250 m/ 260 m (farbig)
Kerngewicht	0,28 kg	0,35 kg	0,35 kg	0,35 kg	0,35 kg	0,35 kg/ 0,30 kg (farbig)
Rollengewicht	2,3 kg	1,6 kg	2,2 kg	2,4 kg/ 2,0kg	2,7 kg	3,0 kg
Kern	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
Dehnung	-	Ca. 30%	Ca. 70%	100%	120%	150%
Pre-Stretch	-	< 30%	< 70%	<150%	< 150%	150%

dm-folien GmbH • Markwiesenstraße 33
Industriegebiet West •72770 Reutlingen
Tel +49 (0) 7121 - 91 18-0
Fax +49 (0) 7121 - 91 18-18
Mail info@dm-folien.de
Web www.dm-folien.com

Gerichtsstand und Erfüllungsort Reutlingen
Sitz der Ges. Reutlingen
Handelsregister HRB 354108 Stuttgart
Ust-Id-Nr. DE813499908
Geschäftsführer Patrick Mühlinghaus, Maximilian Schuller, Marc Steinberg (Alle Einzelvertretungsberechtigt)

Bankverbindungen

Kreissparkasse Reutlingen
IBAN | DE59 6405 0000 0000 0374 51 | BIC SOLADES1REU
Commerzbank Reutlingen
IBAN | DE72 6408 0014 0303 9882 00 | BIC DRESDEFF640

dm-folien GmbH • Markwiesenstraße 33 • 72770 Reutlingen

Maschinenfolie

Material	LLDPE			
Stärke	17 µ	20 µ	23 µ	23 µ Power
Breite	500 mm			
Kern	Durchmesser 76 mm, ca. 1,6 kg Rollengewicht 16 kg			
Rollenlänge	1.850 m	1.570 m	1.370 m	1.370 m
garantierte Dehnung	~ 100%	~ 120%	~ 150%	~ 250%

Bündelstretchfolie

Material	LLDPE		
Stärke	20 µ	23 µ	35 µ
Breite	100 mm		
Kern	Ø 38 mm / 100 mm lang	Ø 38 mm / 140 mm lang	Ø 38 mm / 140 mm lang
Rollenlänge	150 m		
Dehnung	Standard		

Diese Erklärung ist bis zum Widerruf durch Neuauflage gültig
Stand: 11.03.2025

Lagerungshinweise

Um die einwandfreie Produktbeschaffenheit und Verarbeitbarkeit von Polyolefinfolien (LD/PE, LLD/PE, HDPE usw.) zu erhalten, sind bei der Lagerung bestimmte Vorgaben einzuhalten:

(1) Polyolefine sind empfindlich gegen Licht und UV-Einwirkung. Die Packmittel bzw. Folien sind daher, am besten in der Originalverpackung des Lieferanten, lichtgeschützt zu lagern.
(2) Polyolefine sind empfindlich gegen hohe Temperaturen. Daher sollten die Lagertemperaturen der Packmittel zwischen 15° und 30°C liegen, bei einer relativen Luftfeuchte von 40-65 % rH.
(3) Ist dies nicht möglich, so muss das Packmittel (insbesondere bei Rollenware) ca. 48 Stunden vor der Verarbeitung in den Produktionsraum gebracht werden. In dieser Zeit findet eine Akklimatisierung des Packmittels statt (z.B. Verhinderung von Kondenswasser).
(4) Die Verarbeitung sollte innerhalb des vom Lieferanten angegebenen Zeitraums liegen. Dies ist insbesondere wichtig bei speziell ausgerüsteten Materialien (Antistatika, Druckvorbehandlungen, Slipmittel usw.).
(5) Lieferantenhinweise (Typen-, Dicken und Breitenangaben, Auftrags- und Rollennummern usw.) sowie Packzettel sind erst kurz vor dem Verarbeitungsbeginn zu entfernen. Die Lieferantenhinweise sollten unbedingt bis zur Restverarbeitung aufbewahrt werden.[1]

[1] Herausgeber (Oktober 1998) IK Industrieverband Kunststoffverpackungen e.V. - Arbeitskreis Kunststoffsäcke Kaiser-Friedrich-Promenade 43, D-61348 Bad Homburg vor der Höhe

dm-folien GmbH • Markwiesenstraße 33 • 72770 Reutlingen

Technical Datasheet

Stretch film

Colours: transparent, translucent, opaque, colored

Basic material	PE (recyclable)
Specific density (g/cm³)	0,918-0,924

Hand Film:

Material	LLDPE					
Thickness	8 µ	11 µ	15 µ	17 µ	20 µ	23µ
Width	430 mm	450 mm	450 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Roll length	600 m	300 m	280 m	260 m/ 220 m	260 m	250 m/ 260 m (coloured)
Core weight	0,28 kg	0,35 kg	0,35 kg	0,35 kg	0,35 kg	0,35 kg/ 0,30 kg (coloured)
Roll weight	2,3 kg	1,6 kg	2,2 kg	2,4 kg/ 2,0kg	2,7 kg	3,0 kg
Core	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
Stretch	-	Ca. 30%	Ca. 70%	100%	120%	150%
Pre-Stretch	-	< 30%	< 70%	<150%	< 150%	150%

dm-folien GmbH • Markwiesenstraße 33 • 72770 Reutlingen

Machine Film:

Material	LLDPE			
Thickness	17 µ	20 µ	23 µ	23 µ Power
Width	500 mm			
Core	Diameter 76 mm, ca. 1,6 kg Roll weight 16 kg			
Roll length	1.850 m	1.570 m	1.370 m	1.370 m
Guaranteed stretch	~ 100%	~ 120%	~ 150%	~ 250%

Bundle Stretch Film:

Material	LLDPE		
Thickness	20 µ	23 µ	35 µ
Width	100 mm		
Core	Ø 38 mm / 100 mm long	Ø 38 mm / 140 mm long	Ø 38 mm / 140 mm long
Roll length	150 m		
Stretch	Standard		

This declaration is valid until revoked by a new edition
Status: 11.03.2025

Storage instructions

In order to maintain the perfect product quality and processability of polyolefin films (LD/PE, LLD/PE, HDPE, etc.), certain requirements must be observed during storage:

(1) Polyolefins are sensitive to light and UV exposure. The packaging materials or films must therefore be stored protected from light, preferably in the supplier's original packaging.
(2) Polyolefins are sensitive to high temperatures. Therefore, the storage temperatures of the packaging materials should be between 15° and 30°C, with a relative humidity of 40-65% rH.
(3) If this is not possible, the packaging material (especially for roll goods) must be brought into the production room approx. 48 hours before processing. During this time, the packaging material is acclimatized (e.g. to prevent condensation)
(4) Processing should take place within the period specified by the supplier. This is particularly important for specially treated materials (antistatic agents, pre-printing treatments, slip agents, etc.).
(5) Supplier information (type, thickness and width specifications, order and roll numbers, etc.) and packing slips should only be removed shortly before processing begins. The supplier's instructions should be kept until the rest of the processing is complete.[1]

[1] Publisher (October 1998) IK Industrieverband Kunststoffverpackungen e.V. - Arbeitskreis Kunststoffsäcke Kaiser-Friedrich-Promenade 43, D-61348 Bad Homburg vor der Höhe